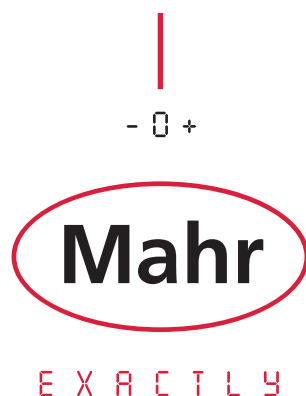


DKD-MarSurf



Konturnormal KN 100
Basis für präzise Messtechnik

Contour standard KN 100
Basis for precise Measuring Technology



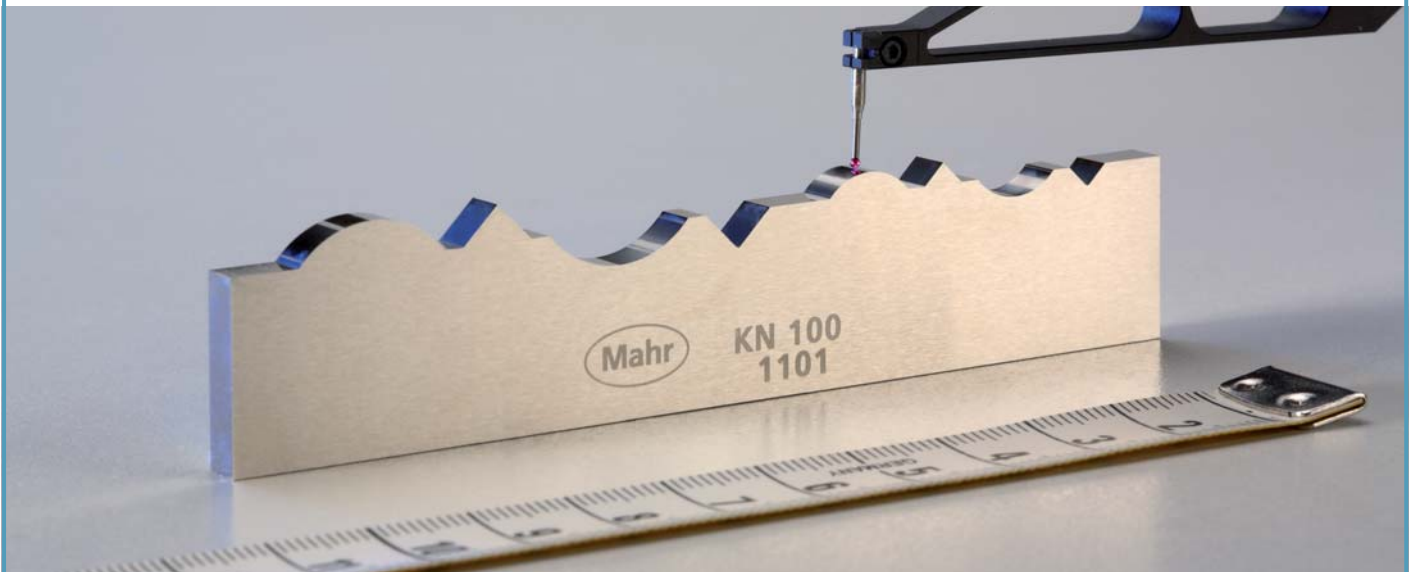
► | **Konturnormal für Messungen mit dem Tastschnittverfahren.**

Hochgenaue konkave und konvexe Radien, Winkel und Längen in X- und Z- Richtung (laterale und vertikale Abstände). | ◀

► | **Standard for contour measurements with contact-stylus instruments.**

High-accuracy concave and convex radii, angles and distances in the X- and Z- length (lateral and vertical distances). | ◀

MarSurf. KN 100



Konturnormal KN 100 bei der Messung mit LD 120 Tastarm

Contour standard KN 100 during measurement with LD 120 probe

KN 100 im Aufbewahrungskasten
DKD-Kalibrierung inkl. Kalibrierschein
Mahr-Kalibrierung inkl. Kalibrierschein

Best.-Nr. 6820125
Best.-Nr. 6980110
Best.-Nr. 9964316

KN 100 in carrying case
DKD Calibration incl. Certificat
Mahr Calibration incl. Certificat

Order No. 6820125
Order No. 6980110
Order No. 9964316

Konturmessungen mit dem MarSurf-Produkten sind weltweit seit vielen Jahren bekannt und Basis für präzise Messtechnik. Das Edelstahl-Konturennormal wurde in Zusammenarbeit mit der PTB sowie den führenden europäischen Herstellfirmen entwickelt.

Ob für den Konturmessplatz Perthometer Concept oder das neue Mess- und Auswertesystem MarSurf XC:

Radien, Abstände und Winkel können Mikrometer genau geprüft werden.

Erstmals können konkrete Bezüge zu realistischen Geometrien (konkav und konvex) mit DKD-Kalibrierung angeboten werden. Die Rückführbarkeit ist somit gewährleistet.

Das Normal entspricht den Forderungen der VDI/VDE – Richtlinie 2629 „Genauigkeit von Konturenmessgeräten“

- Einfache Abnahme
- Bestätigungs- und Stabilitätsprüfungen nach VDI 2629-1
- Genauigkeiten im Bereich von 1 μm bzw. 0,02°.

Besonders für die MarSurf-Vorschubsysteme PCV, CD 120 sowie für das hochgenaue LD 120 ist dieses Normal ein wichtiger Bestandteil zur Sicherung Ihrer Ergebnisse.

Contour measurements with products of the MarSurf program are for many years the basis for precise measurement technology. The stainless steel contour standard was created together with the German PTB and leading European measuring technology manufacturers.

Either for Perthometer Concept contour measuring station or the new MarSurf XC measuring and evaluation system:

Radii, distance and angles with accuracy in micrometers

For the first time definite references to realistic geometries (concave and convex) can be offered with DKD calibration certificate. The traceability is guaranteed.

The standard complies with the requirements of the VDI / VDE - guideline 2629 „Accuracy of contour measuring systems“

- Simple acceptance test processes
- Confirmation and stability tests according VDI 2619-1
- Accuracy within a range of 1 μm and 0.02°.

Especially for the MarSurf drive units PCV, CD 120 and the high-precision MarSurf LD 120 drive unit, this standard is a very important integrative part for verification of the results.

Mahr GmbH Göttingen

Postfach 1853, 37008 Göttingen
 Carl-Mahr-Str. 1, 37073 Göttingen
 Telefon 0551-7073 800, Fax 0551-7073 888, e-mail: info@mahr.de

© by Mahr GmbH, Göttingen

Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten. Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.